

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Specyfikacja mebli:

- 1) Szafa aktowa o wymiarach 80x44x204 cm (szerokość x głębokość x wysokość), drzwi 2/3, obudowa w kolorze białym, drzwi w kolorze dąb jasny bielony (do ustalenia w siedzibie Zamawiającego na etapie przygotowywania ofert w celu dopasowania do istniejącego wyposażenia), cała zamykana drzwiami z zewnętrznymi uchwytami, w środku przestrzeń na dokumenty, na nóżkach, w środku 5 półek, zamykana na zamek.

Ilość: 7 sztuk

- 2) Szafa ubraniowa o wymiarach 60x44x204 cm (szerokość x głębokość x wysokość), obudowa w kolorze białym, drzwi w kolorze dąb jasny bielony (do ustalenia w siedzibie Zamawiającego na etapie przygotowywania ofert w celu dopasowania do istniejącego wyposażenia), cała zamykana drzwiami z zewnętrznymi uchwytami, w środku przestrzeń na ubrania, na nóżkach, w środku 2 półki.

Ilość: 2 sztuki

3) Biurka i kontenery systemowe:

- a) biurko o wymiarach 160x80 cm, blat w kolorze dąb jasny bielony (do ustalenia w siedzibie Zamawiającego na etapie przygotowywania ofert w celu dopasowania do istniejącego wyposażenia) konstrukcja biała – **ilość: 5 sztuk**,
- b) kontener systemowy o wymiarach 43x60x51,5-55,5 cm (szerokość x głębokość x wysokość) z trzema szufladami, na kółkach, obudowa w kolorze białym, fronty szuflad w kolorze dąb jasny bielony (do ustalenia w siedzibie Zamawiającego na etapie przygotowywania ofert w celu dopasowania do istniejącego wyposażenia) - **ilość: 5 sztuk**.

2. Wykonawca zapewni we własnym zakresie i na własny koszt transport mebli do miejsca dostawy oraz ich wniesienie i montaż.

3. Technologia wykonania szaf aktowych – wymagania:

- a) szafy mogą być wykonane w całości lub w części w procesie technologicznym w fabryce, klejone i ściskane na prasie. Zamawiający dopuszcza, aby szafa miała łączenia za pomocą konfirmantów i mimośrodów,
- b) wszystkie płyty wiórowe, z których będą wykonane szafy mają być laminowane, wykończone tzw. melaminą,
- c) wszystkie widoczne krawędzie mają być oklejone listwą PCV lub PP w kolorze płyty,
- d) korpus i drzwi mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości 18 mm,
- e) półki mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 22 mm,
- f) plecy mają być wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, grubości min. 12 mm,



- g) regulacja wysokości półek ma być skokowa +/- 32 mm standard OH (nie dotyczy półek konstrukcyjnych),
- h) półki mają być mocowane przy pomocy systemu zapobiegającemu przypadkowemu wyszarpięciu, jednocześnie zapewniające docisk boku szafy do półki wraz ze zwiększeniem obciążenia półki,
- i) szafy mają posiadać płynną regulację wysokości w zakresie min 0-2 cm przy pomocy 4 nóżek zakończonych plastikowymi talerzykami o średnicy 3 cm, zapewniające możliwość przesunięcia szafy bez zniszczenia posadzki. Regulacji poziomowania ma dokonywać się od wewnątrz szaf – bez potrzeby ich odsuwania lub podnoszenia,
- j) wszystkie drzwi mają posiadać zamek patentowy,
- k) klucz i zamek mają posiadać swój indywidualny numer. Zamek w drzwiach ma być osadzony bez użycia dodatkowej osłony w postaci pierścienia.

4. Technologia wykonania szaf ubraniowych – wymagania:

- a) szafy mogą być wykonane w całości lub w części w procesie technologicznym w fabryce, klejone i ściskane na prasie. Zamawiający dopuszcza, aby szafa miała łączenia za pomocą konfirmantów i mimośrodów,
- b) wszystkie płyty wiórowe, z których będą wykonane szafy mają być laminowane, wykończone tzw. melaminą,
- c) wszystkie widoczne krawędzie mają być oklejone listwą PCV lub PP w kolorze płyty,
- d) korpus i drzwi mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości 18 mm,
- e) półki mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 22 mm,
- f) plecy mają być wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, grubości min. 12 mm,
- g) regulacja wysokości półek ma być skokowa +/- 32 mm standard OH (nie dotyczy półek konstrukcyjnych),
- h) półki mają być mocowane przy pomocy systemu zapobiegającemu przypadkowemu wyszarpięciu, jednocześnie zapewniające docisk boku szafy do półki wraz ze zwiększeniem obciążenia półki,
- i) szafy mają posiadać płynną regulację wysokości w zakresie min 0-2 cm przy pomocy 4 nóżek zakończonych plastikowymi talerzykami o średnicy 3 cm, zapewniające możliwość przesunięcia szafy bez zniszczenia posadzki. Regulacji poziomowania ma dokonywać się od wewnątrz szaf – bez potrzeby ich odsuwania lub podnoszenia,

5. Technologia wykonania biurka – wymagania:

- a) blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej grubości min. 22 mm,
- b) krawędź biurka ma być trwale zabezpieczona doklejką ABS o grubości min. 1 mm w kolorze blatu,
- c) stelaż biurka:
 - ✓ nogi mają być w kształcie litery „A”, kąt pomiędzy nogami ma wynosić 37-40 stopni,
 - ✓ nogi mogą być prostokątne lub okrągłe, wykonane z profilu stalowego grubości min. 2 mm, lakierowane na kolor biały (lakierowanie proszkowe), zakończone regulatorem zapewniającym płynną regulację wysokości; regulator ma być zakończony stopką, stopka ma być połączona z regulatorem na zasadzie ruchomego trzpienia dzięki czemu zawsze przylega do powierzchni całą swoją powierzchnią,



Ogólnopolski system wsparcia doradczego
dla sektora publicznego, mieszkaniowego
oraz przedsiębiorstw w zakresie efektywności
energetycznej oraz OZE

- d) regulacja wysokości blatu biurka ma być regulowana przez użytkownika w trakcie użytkowania, zakres regulacji ma wynosić 65-85 cm (może być większy zakres, ale nie może być mniejszy).
6. Technologia wykonania kontenerów systemowych– wymagania:
- a) kontenery mogą być klejone i ściskane na prasie w procesie technologicznym. Zamawiający dopuszcza, aby kontener miał łączenia za pomocą konfirmantów i mimośrodów,
- b) konstrukcja kontenera:
- ✓ kontener ma być w całości wykonany z płyty wiórowej, wszystkie widoczne krawędzie trwale zabezpieczone doklejką PCV lub PP lub ABS w kolorze płyty,
 - ✓ obudowa i fronty mają być wykonane z płyty wiórowej grubości 18 mm,
 - ✓ plecy kontenera z płyty wiórowej grubości 12mm,
 - ✓ kontener ma mieć 3 szuflady, górna ma mieć formę piórnika,
 - ✓ kontener ma posiadać zabezpieczenie przed wysunięciem dwóch lub więcej szuflad jednocześnie (nie dotyczy piórnika),
 - ✓ kontener może posiadać uchwyty lub przerwę pomiędzy szufladami a bokami kontenera pozwalającą na swobodne włożenia ręki aby wysunąć szuflady,
 - ✓ kontener ma posiadać zamek centralny z wkładką patentową, blokujący jednocześnie wszystkie szuflady; zamek i klucz mają posiadać swój indywidualny numer,
 - ✓ wkłady szuflad mają być wykonane z wysokiej jakości tworzywa sztucznego- dopuszczalne obciążenie szuflad do 25 kg każda,
 - ✓ prowadnice szuflad mają być łożyskowane, zapewniające wysuw szuflad w zakresie 90%,
 - ✓ kontenery mają być wyposażone w kółka z tworzywa sztucznego o średnicy 65 mm, dwa przednie mają posiadać blokadę jazdy.

WYKONAWCA:

ZAMAWIAJĄCY:



Ogólnopolski system wsparcia doradczego
dla sektora publicznego, mieszkaniowego
oraz przedsiębiorstw w zakresie efektywności
energetycznej oraz OZE



